

Thermische Entgasung



Sprühumlauf-Entgaser von 1,0 - 20,0 m³/h

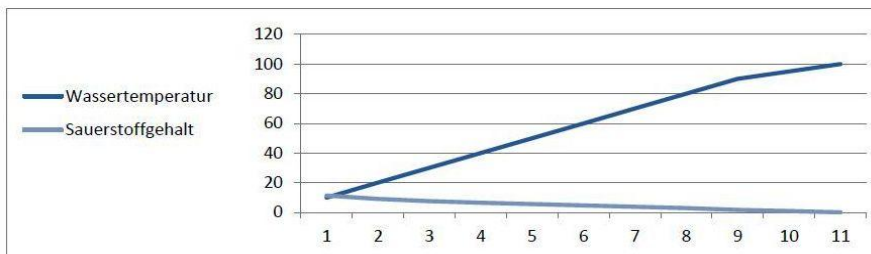
- stehender Aufbau
- verringerter Stahlbauanteil durch nicht notwendige Unterkonstruktion
- minimierter umbauter Raumbedarf
- kleine Stellfläche
- vereinfachte Montage
- nicht abnahmepflichtig

Das Gas Sauerstoff ist in jedem Wasser vorhanden.

Seine Konzentration ist temperaturabhängig: Erst ab und über 100 °C wird Sauerstoff zuverlässig ausgeschieden, d.h. es findet eine "Entgasung" statt.

Sättigungswerte von Sauerstoff im Wasser

Wassertemp. °C	10	20	30	40	50	60	70	80	90	95	100
Sauerstoff mg/l	11,3	9,1	7,5	6,4	5,5	4,7	3,8	2,8	1,6	0,9	0,0



Sauerstoff im Speisewasser von Wärmeerzeugern führt zu Korrosionen und Schäden. "Rosten verursacht Kosten!" Deshalb wird der Restsauerstoffgehalt im Speisewasser auf **≤ 0,02 mg/l** reduziert.

Die optimale Technologie dazu bietet unser Sprühumlauf-Entgaser in stehender Bauform.

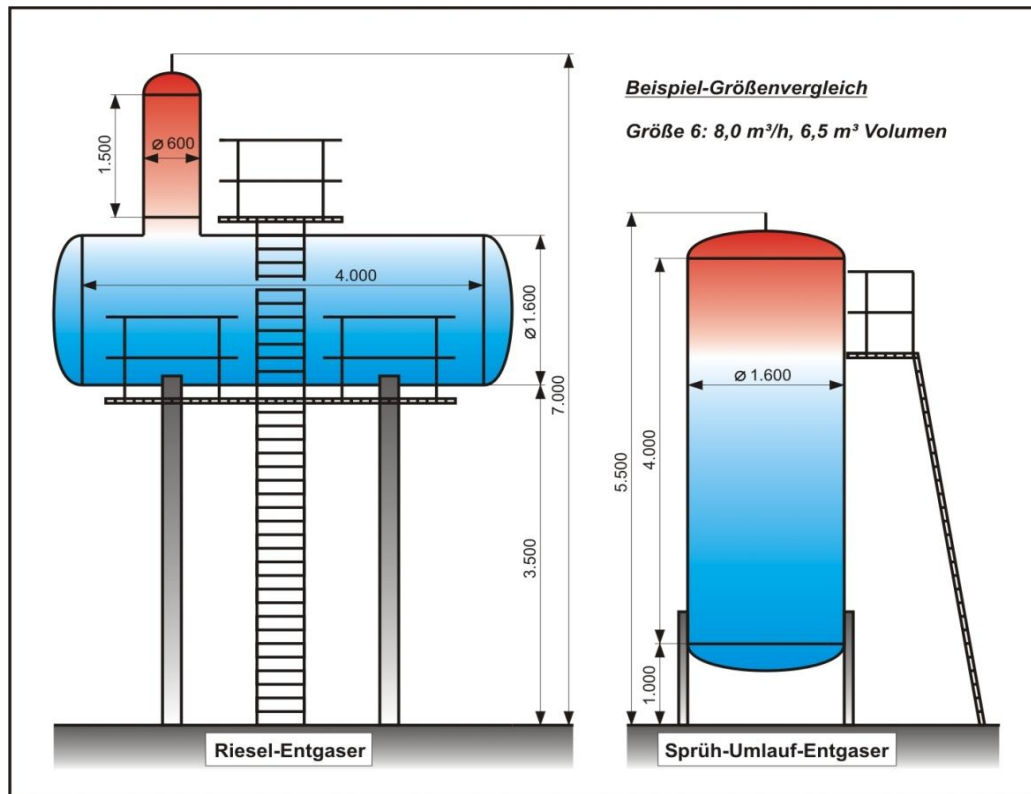
Stand 09 / 2015, Änderungen vorbehalten

Wasseraufbereitung Lothar Hartmann

Richtwerte für die Dimensionierung:

Größe	Richtwerte Leistung (m³/h)	nutzbares Volumen (m³)	Durchmesser (mm)	zylindrische Länge (mm)	Gesamthöhe (mm)
<u>1</u>	0,8	0,7	600	3.000	4.200
<u>2</u>	1,6	1,2	800	3.000	4.200
<u>3</u>	3,0	1,9	1.000	3.000	4.300
<u>4</u>	4,5	3,6	1.200	4.000	5.400
<u>5</u>	6,0	5,0	1.400	4.000	5.400
<u>6</u>	8,0	6,5	1.600	4.000	5.500
<u>7</u>	10,0	8,1	1.800	4.000	5.600
<u>8</u>	12,0	10,0	2.000	4.000	5.700
<u>9</u>	14,0	12,3	2.200	4.000	5.700
<u>10</u>	16,0	14,7	2.400	4.000	5.800

(Ausführung bis 20,0 m³/h sowie Zwischenstufen möglich.)



Sprühumlaufl-Entgaser eignen sich aufgrund ihrer Bauform auch zur Nachrüstung in bereits bestehende Kesselanlagen. Dort werden sie individuell an die Betriebs- und Wasserverhältnisse angepasst und optimiert.